



To Be Sustainable

Firmenpräsentation

To Be Precise.

Die Metall Zug Gruppe

Unsere Familie

Schleuniger



Haushaltapparate

Belimed
Infection Control



Infection Control

Schleuniger



Wire Processing

HS HAAG-STREIT
GROUP



Medical Devices

*Umsatz 2018: CHF 1'200 Mio. | EBIT 2018: CHF 89.3 Mio. | > 5'000 Mitarbeitende

- 1975 in Thun (CH) gegründet
- Lösungen für die hochpräzise Kabelverarbeitung und Kabelprüfung
- Gruppengesellschaften in Europa, Nordamerika und Asien
- Forschung, Entwicklung und Produktion in der Schweiz, Deutschland und China
- Eigener Vertrieb und Service in den USA, in Mexiko, Kanada, China, Japan, Deutschland, Österreich und in der Schweiz
- Mehr als 40 Premiumdistributoren weltweit
- Mehr als 900 Mitarbeitende erwirtschafteten 2018 einen EBIT von CHF 28.9 Mio. bei einem Bruttoumsatz von CHF 222.3 Mio.



Weltweite Kunden

Marktregion
APAC

Marktregion
NAFTA

Marktregion
EMEA & SAM

Geschäftssegment Products

Geschäftssegment Solutions & Software

CEO | CFO
und weitere Gruppenfunktionen

Unsere Kunden betrachten und erleben uns als eine weltweit führende Technologiegruppe mit Fokus auf innovative Lösungen für die industrielle Verarbeitung von Kabeln und anderen flexiblen Materialien. Wir streben nach der globalen Führungsrolle hinsichtlich **Technologie, Qualität und Service**. Als Geschäftsbereich der Metall Zug Gruppe, sind wir eines der erfolgreichsten Unternehmen unserer Branche.

Unsere Vision

Wir glauben an eine Welt ohne technische Grenzen. Deshalb geben wir Produzenten die Macht, möglichst einwandfreie Produkte herzustellen.

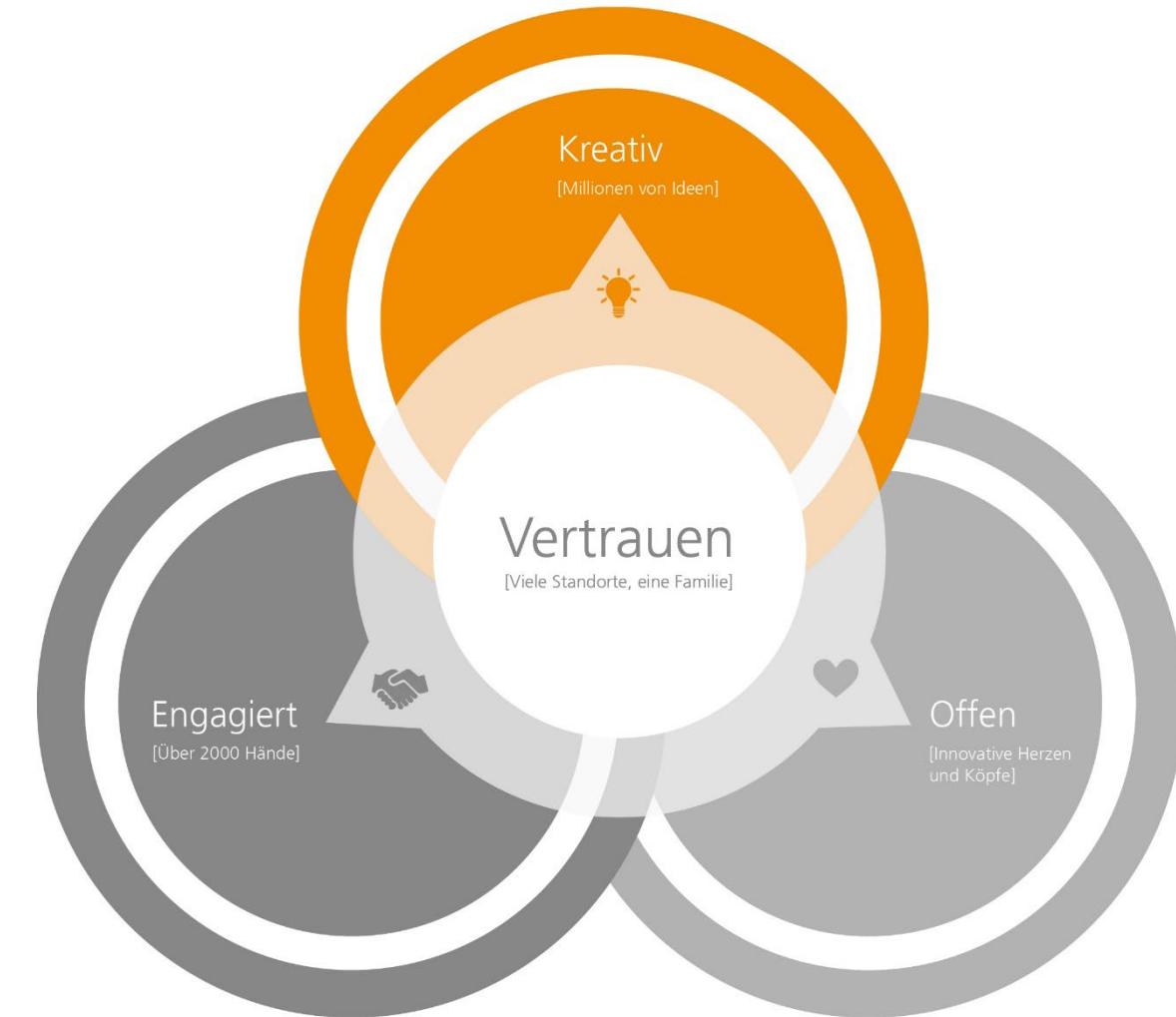
Unsere Mission

Unsere Mission ist es, in allem was wir tun die Präzisesten und Besten zu sein. Wir bieten unserer Branche die marktweit umfangreichsten und leistungsfähigsten Produkte und Lösungen. Zudem setzen wir weltweit den Standard für hervorragenden Service und erstklassige Kundenorientierung. Wir bringen stets Innovationen und Verbesserungen in all unsere Geschäftsbereiche und fungieren unseren Kunden als kompletter, strategischer Systempartner.

Engagement, Kreativität, Offenheit und Vertrauen.
So lauten unsere gemeinsam gelebten Werte.
Bei Schleuniger setzen wir auf kreative Ideen,
persönlichen Einsatz und uneingeschränkte
Aufgeschlossenheit; gegenüber Menschen aller
Kulturen, neuen Technologien und Lösungsansätzen.

Dank einer respektvollen Unternehmenskultur die
den Menschen ins Zentrum stellt, ist Schleuniger ein
erfolgreicher und attraktiver Arbeitgeber, der seine
Mitarbeitenden fordert, aber auch fördert.

Unseren Erfolg verdanken wir der gelebten
Verbundenheit sowie der Leidenschaft für Innovation,
Qualität und Fortschritt.



Schleuniger ist sich seiner Verantwortung gegenüber seinen Mitarbeitenden, der Gesellschaft und der Umwelt bewusst. Verantwortungsvolles und nachhaltiges Handeln ist seit Jahren das Grundprinzip unseres Tuns.

- **Reduktion des CO₂-Ausstosses**

Sämtliche Erlöse der internen CO₂-Abgabe an die Muttergesellschaft Metall Zug AG werden für klimaschutzwirksame Massnahmen verwendet.

- **Ressourceneinsparung**

Wasser- und Energieeinsparung dank innovativen Produktionen und einer ressourcenschonenden Nutzung von Gebäudestrukturen. Am Produktionsstandort Thun generieren eigene Photovoltaik-Anlagen durchschnittlich ca. 30% des Strombedarfs. Alle Standorte ersetzen zudem sämtliche Beleuchtungen mit LED-Leuchtmitteln.

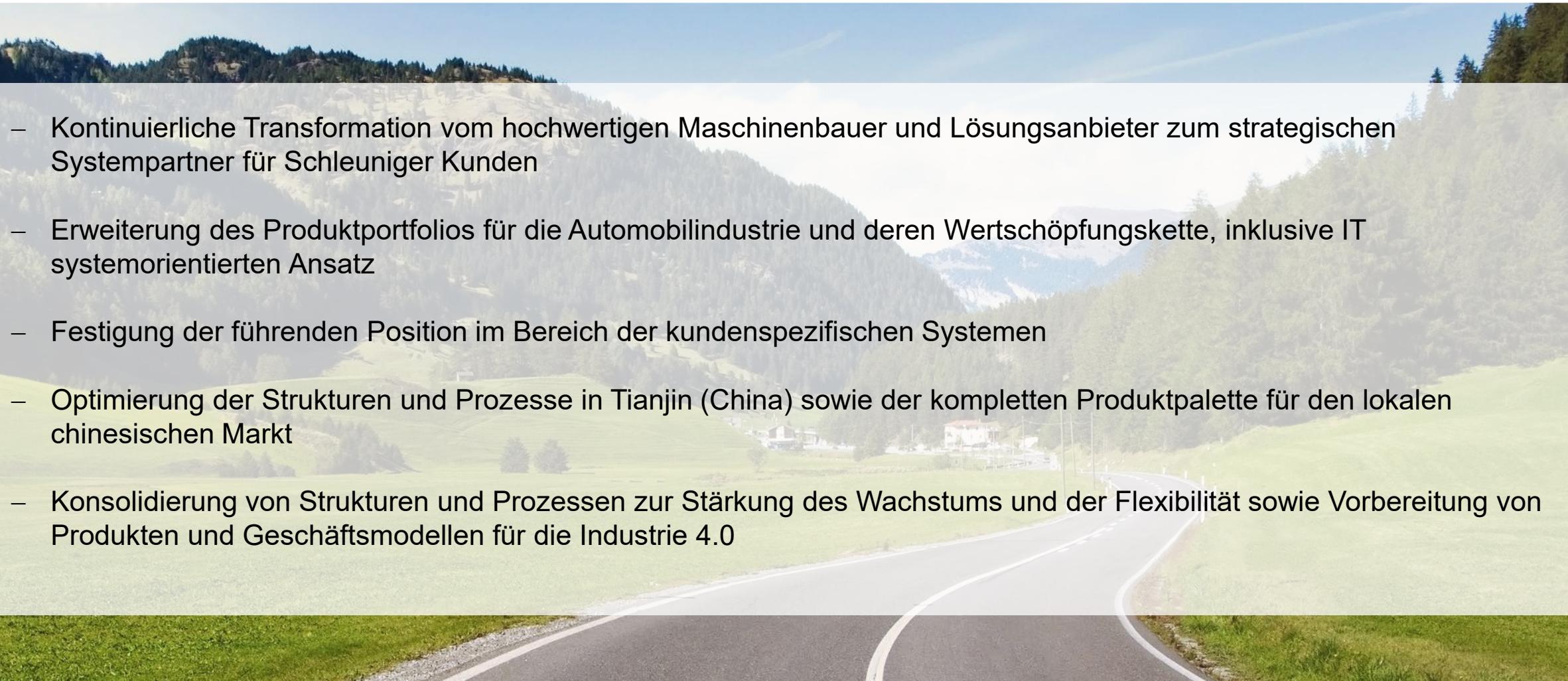
- **Qualität und Langlebigkeit der Produkte**

Dank umfangreichen Funktions- und Sicherheitstests wird an allen Produktionsstandorten sichergestellt, dass einwandfreie Maschinen die Produktion verlassen.

- **Mitarbeitende**

Offenheit, Ehrlichkeit und Respekt bilden die Kernwerte von Schleuniger. Wir fördern Talente auf allen Ebenen, engagieren uns im Bereich der Berufsbildung und Hochschulen und legen grossen Wert auf das Lehrlingswesen.





- Kontinuierliche Transformation vom hochwertigen Maschinenbauer und Lösungsanbieter zum strategischen Systempartner für Schleuniger Kunden
- Erweiterung des Produktportfolios für die Automobilindustrie und deren Wertschöpfungskette, inklusive IT systemorientierten Ansatz
- Festigung der führenden Position im Bereich der kundenspezifischen Systemen
- Optimierung der Strukturen und Prozesse in Tianjin (China) sowie der kompletten Produktpalette für den lokalen chinesischen Markt
- Konsolidierung von Strukturen und Prozessen zur Stärkung des Wachstums und der Flexibilität sowie Vorbereitung von Produkten und Geschäftsmodellen für die Industrie 4.0

Das Fundament unseres Erfolgs

 Schleuniger



Das Fundament unserer Zukunft: Innovation

Cutbend
and Radars



1975

CutStrip 9100



1991

PowerStrip 9500 RS



1997

CoaxStrip 5400



2000

CrimpCenter 64



2006



Stripping machine MP 257



Jacket Strip 8300



StripCrimp 750



CrimpCenter 60



TransferLine SHU

Das Fundament unserer Zukunft: Innovation

UniStrip 2300



2010

CrimpCenter 36 S



2012

SealLoad 3100



2013

MultiStrip 9480



2015

2011



PowerStrip 9550

2013



MegaStrip 9650

2014



TransferLine HSD

2015



PreFeeder 3300

Das Fundament unserer Zukunft: Innovation

CoaxCenter 6000



2015

CenterStrip 1000



2015

EcoStrip 9380



2016

PreFeeder 4850



2017

Kabeltest- und
Funktionsprüfsysteme



2018



MultiTest 5000



ShieldCut 8100



WireTwister 3300D



Software

Strategische Investments



diit.de



adaptronic.com



laserwiresolutions.com

Strategische Kooperationspartner



emdep.com



combinedtestsolutions.co.uk



telsonic.com



cirris.com





Center of Competence Cut, Strip & Terminate

Standort: Radevormwald, Deutschland

- Weltweite Verantwortung für die Entwicklung von Crimpvollautomaten und Stationen



CrimpCenter 36 SP

Center of Competence Cut & Strip | Semi-Automatic

Schleuniger Headquarter: Thun, Schweiz

- Entwicklung von Halb- und Vollautomaten zum Ablängen und Abisolieren von Kabeln



CoaxStrip 5200



MultiStrip 9480

Center of Competence Process Automation

Standort: Cham, Schweiz

- Entwicklung und Umsetzung von individuellen, kundenspezifischen Lösung auf Basis vom linearen Transfersystem
- Herstellung von komplexen Anwendungen wie HSD, Ethernet, FAKRA, ABS, Airbags und andere Applikationen



TransferLine

Center of Competence Applications

Standort: Unterägeri, Schweiz

- Entwicklung von Lösungen aller Art für die Verarbeitung von Dichtungen und losen Kontakten
- Entwicklungen für innovatives Benchtop abisolieren und crimpen



SealLoad 3100

Center of Competence Test Automation

Standort: Jettingen, Deutschland

- Anlagen zum Testen von Kabeln und Kabelsätzen, Steckerleisten sowie elektromechanischen Baugruppen
- Test Application Components (TAC) – Testgeräte, komplette Module und weitere Komponenten zur Integration von Testaufgaben in Anlagen



MultiTest 5000



NT 600

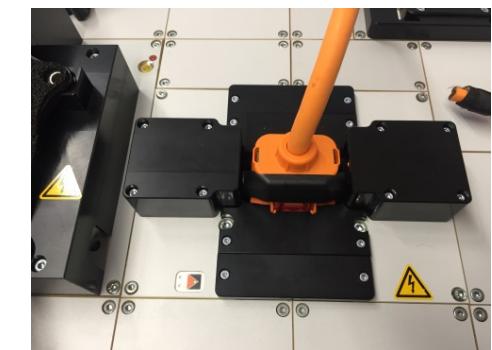
Center of Competence Testing

Standort: Wertheim und Wiedensahl, Deutschland

- Führender Hersteller von Verdrahtungs- und Funktionstestsystemen. Entwicklung und Produktion applikationsspezifischer Testsysteme und Adoptionslösungen für Kabelbäume.
- Das Produktpotfolio von adaptronic umfasst Verdrahtungstester, Adapter, Prüftische und -stationen im Hoch- und Niedervoltbereich sowie Software-Lösungen, die für ein effizientes Testing erforderlich sind.



TD3600P-S



Prüftische

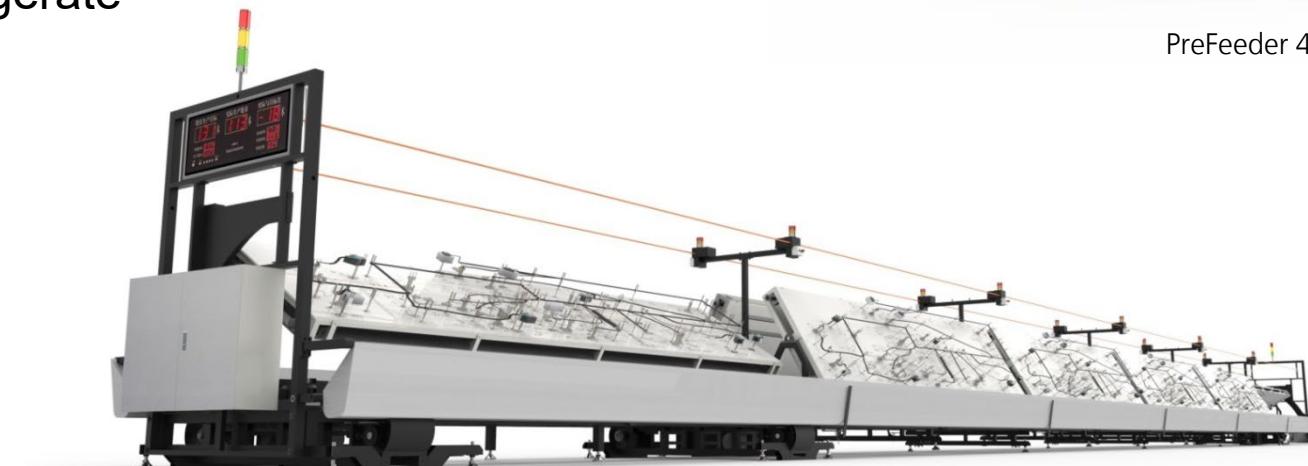
Operation Hub China

Standort: Tianjin, China

- Kabelverarbeitungslösungen für den lokalen und andere, nicht CI-Märkte
- Peripheriegeräte
- Kabelsatzmontagelinien und Testgeräte für Kabelsätze



PreFeeder 4850

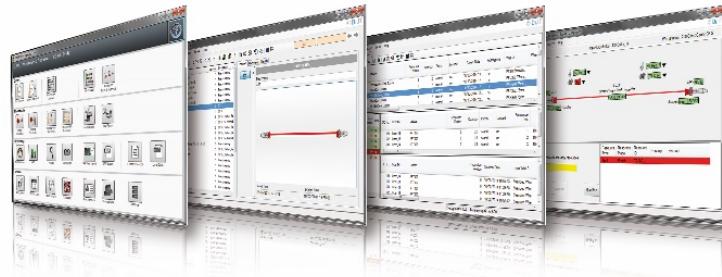


WHAL (Wire harness assembly line)

Center of Competence Software

Standort: Krailling/München, Deutschland

- Führende MES-Software für die Kabelverarbeitung und Kabelsatzproduktion





- Applikationsbemusterung
- Reparaturservice
- Ersatz- und Verschleissteile
- Call Center für technische Unterstützung
- Installation, Trainings und Seminare
- Technische Unterstützung vor Ort
- Wartungsverträge
- Garantieerweiterung
- Finanzierungsmodelle





To Be Inspired

To Be Precise.